

# INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 002 Fecha: 24-mar-23



## SUB00040 SOLDAR ARNES A BATTERY PACK 6B

VERIFICAR QUE LA ESTACIÓN CUENTA CON LO SIGUIENTE ANTES DE INICIAR LA OPERACIÓN:

Soldadura libre de plomo "lead free".



Cautín con punta de paleta a una temperatura de 720°. Apagar cuando no este en uso.



Pasta para soldar.



Pincel (para colocar pasta).



Fixture



SUB00039 Sub ensamble con tira de níquel battery pack



ARN00033 Arnés Battery pack 6B



Extractor de humo.



# INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 002 Fecha: 24-mar-23

Preparo

Produccion

Calidad

Sello

Numero de Control  
IMTECH-AVPROD-063

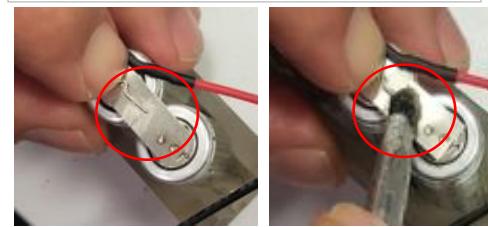


## SUB00040 SOLDAR ARNES A BATTERY PACK 6B

1.- Colocar en la fixture el Battery pack 6B con níquel soldado (SUB00039).



2.- Poner el termistor en la tira de 20mm en medio de las dos baterías (+) (+) y colocarle pasta para soldar.



3.- Soldar el termistor.



4.- Pasar el cable negro en medio de las baterías (+) (+) por debajo de la tira de níquel de 48mm.



5.- Sacar las baterías de la fixture y voltear las baterías. Doblar los hilos que sobresalen del cable



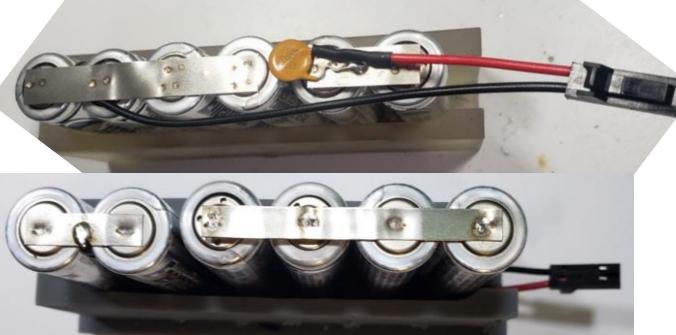
6.- Colocar pasta para soldar y soldar los hilos del cable negro en medio de la tira de 20mm entre las dos baterías (-) (-). Esto se puede hacer fuera o dentro de la fixture.



7.- Doblar el arnés hacia abajo y verificar que el conector llegue a la primer letra "r" de la palabra Energizer. Anotar en el reporte IMTECH-FPROD-001 cuantos fallan la prueba.



8.- Desdoblar el arnés y colocar la pieza en el contenedor de piezas terminadas. No colocar piezas encima de otras y mantenerlas de pie.



**NO ACEPTO - NO HAGO - NO PASO DEFECTOS**

Tira de níquel desoldada



Thermofit bajo o faltante.

Tira de níquel perforada.



Insuficiencia de soldadura



Cables quemados.

Anotar en el reporte IMTECH-FPROD-001 la cantidad de cables y mandar a scrap (recuperar termistor y conector).

